

**Modello di dichiarazione in materia di assunzione di incarichi dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013, c. 1, lett. e)-  
Annualità 2024**

CARICA RIVESTITA	ENTE PUBBLICO	COMPENSO PERCEPITO a carico della finanza pubblica
Consiglio Autonomie Locali	Regione Toscana	Rinuncia al compenso
Anci Comitato Direttivo	Anci Toscana	€ 42,00
ISR Istituti Studi Ricerca	Camera di Commercio	Nessun compenso

**Firma del dichiarante**

**f.to Serena Arrighi**

L'originale della presente dichiarazione è depositata agli atti di ufficio