



COMUNE DI CARRARA

### Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Io sottoscritto/a

<b>I</b>	
NOME SERENA	COGNOME ARRIGHI

In qualità di :

- Sindaco
- Consigliere Comunale
- Assessore

dichiaro che il reddito complessivo riferito all'anno 2023 è pari ad € 132.354,00; come da dichiarazione dei redditi allegata in copia (allegare ultima dichiarazione presentata o modello certificazione unica)

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

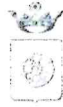
**Dichiara** di possedere quanto segue

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>				
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>				

E  
COMUNE DI CARRARA  
AOO COMUNE DI CARRARA  
Protocollo N.0001370/2025 del 08/01/2025



COMUNE DI CARRARA

+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
-	KOEUS S.R.L.	QUOTE	20%	200,00€

V ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico		
-	BIG DATA TECH S.R.L.	AMM. UNICO		

VI TITOLARITA' DI IMPRESE				



COMUNE DI CARRARA

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Il sottoscritto autorizza il Comune di Carrara a trattare, ai sensi della L.196/2003, nonché a pubblicare ove previsto i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Carrara.  
La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art 46 e seguenti del D.P.R 445/2000.

**Data**

Firma del dichiarante  


**ALLEGRO**

alla presente dichiarazione:

- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello Certificazione Unica;
- dichiarazione di negato consenso del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado alla pubblicazione dei dati di cui all'art 14 del D.Lgs 33/2013;
- dichiarazione di consenso del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado alla pubblicazione dei dati di cui all'art 14 del D.Lgs 33/2013 ed altresì relativa copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello CU del coniuge non separato consenziente e N. \_\_\_\_\_ copie dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello CU del/i parente/i entro il secondo grado consenziente/i.

L'originale della presente dichiarazione è detenuto presso l'UO Presidenza del Consiglio

**Dichiarazione del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado alla pubblicazione dei dati di cui all'art 14 del D.Lgs n.33/2013**

<b>NOME E COGNOME</b>
-----------------------

Io sottoscritto SERENA ARRIGHI in qualità di SINDACO del Comune di Carrara,

**DICHIARO CHE**

il mio coniuge non separato  ha consentito  non ha consentito, come sua facoltà



COMUNE DI CARRARA

Ai miei parenti entro il secondo grado  hanno consentito  non hanno consentito, come loro facoltà,

Alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art 14 lett f) del D.Lgs 33/2013.

Si autorizza il Comune di Carrara a trattare, ai sensi della L 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Carrara.

La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art 46 e seguenti del DPR 445/2000.

Il Dichiarante

L'originale della presente dichiarazione è detenuto presso l'UO Presidenza del Consiglio